

# ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Газовая Отрасль





**ПТПА**  
ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

# ГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

Продукция ПТПА применяется на всех этапах добычи, транспортировки и переработки газа, обеспечивая функции по перекрытию, контролю и управлению потоком рабочей среды. Каждый заказ выполняется с учетом индивидуальных требований клиента, особенностей объекта установки и режима эксплуатации оборудования.

- ✓ КРИТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ✓ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ
- ✓ НАДЕЖНОСТЬ ДЛЯ ТРУДНОДОСТУПНЫХ ОБЪЕКТОВ
- ✓ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ
- ✓ МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ

**DN от 10 до 1400 мм**

**PN от 1,6 до 42,0 МПа**

**T от -196°C до +350°C**

## РАБОЧИЕ СРЕДЫ:

- сжиженный природный газ
- неагрессивный природный газ и газовый конденсат
- природный газ с содержанием агрессивных компонентов: метанол, сероводород, углекислота и др.
- газовые среды с наличием механических примесей

# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

## 1 ДОБЫЧА НА ШЕЛЬФЕ

В ассортименте ПТПА есть продукция, предназначенная как для подводной установки, так и для эксплуатации в составе добычных платформ.



## 2 ДОБЫЧА НА СУШЕ

Арматура ПТПА широко применяется для обустройства газовых месторождений и устанавливается во всех климатических зонах.



## 3 ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция ПТПА устанавливается на любых газопроводах как с низким, так и с высоким давлением рабочей среды.



## 4 ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ИЛИ ГАЗОХИМИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Изделия ПТПА применяются на всех этапах процесса переработки газа, в том числе на линиях и установках с жестким режимом эксплуатации, требующим особой надёжности и работоспособности изделий.



## 5 СПГ

ПТПА предлагает продукцию для различных технологических линий на предприятиях по производству сжиженного природного газа.



# ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

УСЛОВИЕ	РИСКИ	РЕШЕНИЕ
Наличие в среде механических примесей	Нарушение герметичности из-за механических повреждений деталей затвора	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применение типа уплотнения в затворе «металл – металл»</li> <li>• Нанесение на детали затвора высокопрочного покрытия из карбида вольфрама</li> </ul>
Природный газ с высоким содержанием сероводорода	Разрушение металла под воздействием агрессивной среды	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применение специальных материалов, стойких к коррозии в кислых средах</li> <li>• Применение коррозионностойких наплавов (SS316, Inconel 625)</li> </ul>
Подводная установка	Нарушение режима работы изделия под воздействием давления морской воды, вызывающей коррозию металла	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применение специальных материалов, стойких к коррозии в морской воде</li> <li>• Применение коррозионностойких наплавов (Inconel)</li> <li>• Усиленный корпус изделия, расчет корпуса на внутреннее и внешнее давление</li> </ul>
Транспортировка сжиженного природного газа	Нарушение работы изделия под влиянием сверхнизких температур	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применение нержавеющей стали, стойких к работе при низких температурах</li> <li>• Увеличенная стойка для защиты приводного устройства от воздействия низких температур</li> </ul>



# КРУПНЫЕ ПРОЕКТЫ С УЧАСТИЕМ ПТПА

## ДОБЫЧА

### Обустройство месторождений на суше:

- Бованенковское НГКМ
- Заполярное НГКМ
- Медвежье НГКМ
- Чаяндинское НГКМ
- «Роспан»
- «Харампур»
- Месторождения Иркутского газового проекта
- Ярудейское НГКМ
- Юрхаровское НГКМ и другие

### Добыча на шельфе:

- Добычная платформа МЛСП «Приразломная»
- Оборудование для манифольда для обустройства Южно-Киринского месторождения

## ТРАНСПОРТИРОВКА

### Строительство и расширение магистральных газопроводов:

- «Сахалин-Хабаровск-Владивосток»
- «Сила Сибири»
- «Бованенково-Ухта» и «Ухта-Торжок»  
1 нитка, 2 нитка
- Развитие газотранспортных мощностей ЕСГ Северо-Западного региона, участок Грязовец - КС Славянская
- «Сарыарка» и другие

## ПЕРЕРАБОТКА И НЕФТЕХИМИЯ

### Строительство предприятий:

- Амурский ГПЗ
- ГК Усть-Кута
- Запсибнефтехим

### Модернизация газоперерабатывающих заводов:

- Гелиевый завод в г. Оренбурге
- Астраханский ГПЗ

### Строительство СПГ комплексов:

- Ямал СПГ
- «Криогаз-Высоцк»
- Арктик СПГ-2



# ПТПА ДЛЯ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ



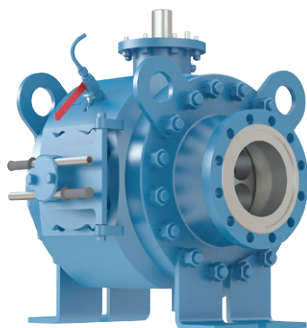
**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ**  
DN 100...1400 мм PN 1,6...32,0 МПа



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ**  
DN 50...1200 мм PN 1,6...42,0 МПа



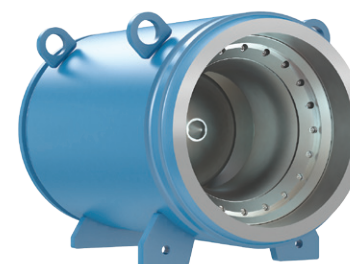
**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ  
с облегченным корпусом**  
DN 150...500 мм PN 1,6...4,0 МПа



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ**  
DN 150...500 мм PN 1,6...16,0 МПа



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ  
ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ**  
DN 200...700 мм PN 1,6...16,0 МПа

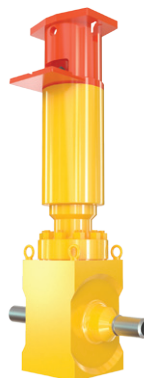


**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕВОГО ПОТОКА**  
DN 50...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа

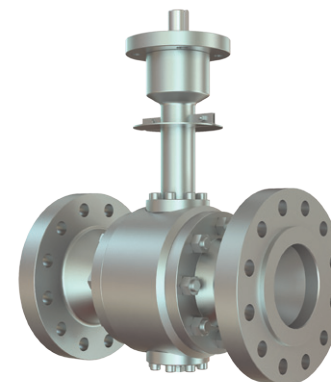
# НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ**  
DN 50...1400 мм PN 1,6...42,0 МПа

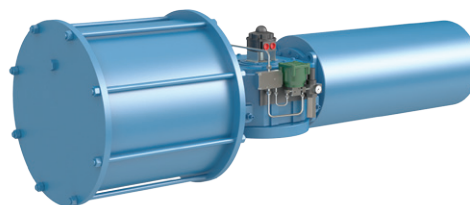


**АРМАТУРА  
для подводной установки**  
DN 50...600 мм Class 600-2500, 3000-10000 psi



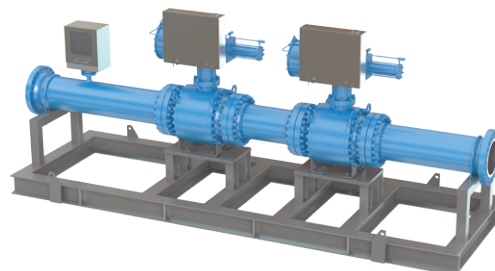
**КРИОГЕННАЯ АРМАТУРА**  
DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа

## ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА



- ПНЕВМОПРИВОДЫ
- ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ
- ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

## КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ



**СИСТЕМЫ HIPPS**  
DN 150...600 мм PN до 42,0 МПа

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ПРИМЕНЕНИЕ: ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

Specification API 6D

СТО Газпром 2-4.1-212-2008

## С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ

DN 100...1400 мм PN 1,6...32,0 МПа (Class 150-2500)

## С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ ОБЛЕГЧЕННЫМ КОРПУСОМ

DN 150...500 мм PN 1,6...4,0 МПа (Class 150-300)

## С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

DN 50...1400 мм PN 1,6...42,0 МПа (Class 150-2500)

## С РАЗБОРНЫМ КОРПУСОМ

DN 50...1200 мм PN 1,6...42,0 МПа (Class 150-2500)

## ТИП УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ:

«металл-полимер», свободная заделка | «металл-металл»  
«металл-полимер», жесткая заделка | комбинированное PMSS

## РАБОЧАЯ СРЕДА:

агрессивные и неагрессивные газообразные среды  
t от - 60°C до + 100°C (по требованию до +350°C)



## 1 ПРОВЕРЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Применение в конструкции закрепленной в опорах пробки гарантирует сохранение герметичности затвора за счет поджатия седла при помощи давления среды и усилия пружин.

## 2 ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

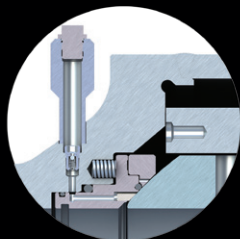
Полнопроходность, разъемный сальниковый узел с антивибросной конструкцией шпинделя, дренажный трубопровод для удаления конденсата, система принудительного подвода смазки продлевают срок службы крана с минимальным объемом дополнительных работ по обслуживанию.

## 3 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

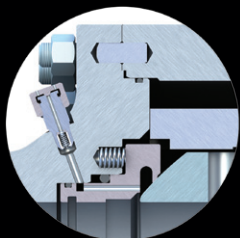
В зависимости от характеристик рабочей среды и режима работы подбирается материал основных деталей крана и вариант исполнения седла.

## 4 ДВОЙНАЯ ЗАЩИТА

Специально для газообразных сред применяются седла с эффектом двойного поршня (DPE – Double Piston Effect), которые обеспечивают герметичность в двух направлениях – из входного патрубка во внутреннюю полость и из внутренней полости в выходной патрубков.



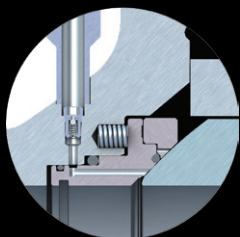
**МЕТАЛЛ-ПОЛИМЕР  
СВОБОДНАЯ ЗАДЕЛКА**



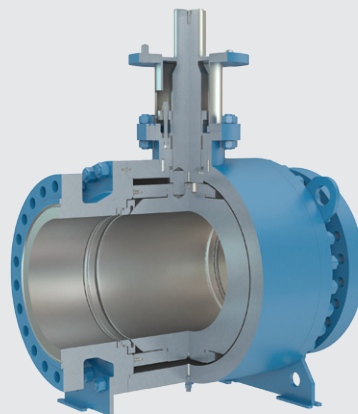
**МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ**



**МЕТАЛЛ-ПОЛИМЕР  
ЖЕСТКАЯ ЗАДЕЛКА**



**КОМБИНИРОВАННОЕ  
УПЛОТНЕНИЕ PMSS**



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ СРЕД

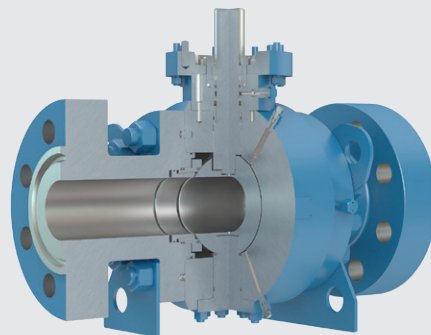
DN 50...500 мм PN 1,6...10,0 МПа

### РАБОЧАЯ СРЕДА:

неагрессивные газообразные среды при температуре до +350°C

### ДЕТАЛЬНАЯ ПРОРАБОТКА

Все материалы деталей шарового крана подбираются с учетом температурного режима эксплуатации: основное уплотнение в затворе «металл-металл», для вторичных уплотнений седел и сальника используется терморасширенный графит.



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

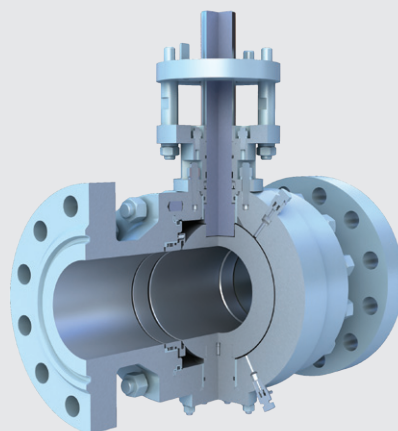
DN 50...800 мм PN до 25,0 МПа, DN 50...400 мм PN до 42,0 МПа

### РАБОЧАЯ СРЕДА:

газообразные неагрессивные среды при температуре + 100°C (по требованию до +200°C)

### УСИЛЕННЫЙ РЕСУРС

Толщина стенок корпуса рассчитана для работы в условиях высокого давления рабочей среды в трубопроводе; в конструкции применяются только проверенные и работоспособные решения – пробка в опорах и жесткая заделка основного уплотнения.



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

### РАБОЧИЕ СРЕДЫ:

- природный газ и другие газообразные среды с содержанием метанола до 100% (DN 50...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа);
- природный газ с содержанием сероводорода до 10% (DN 50...1000 мм PN 1,6...16,0 МПа);
- природный газ с содержанием сероводорода до 25% и углекислоты до 16% (DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа)

### ЗАПАС ПРОЧНОСТИ

Материал каждой детали крана тестируется на стойкость к агрессивным компонентам рабочей среды. В состав изделия включаются компоненты с высокой степенью износостойкости, гарантирующие бесперебойную работу изделия на протяжении всего срока эксплуатации.



# АРМАТУРА

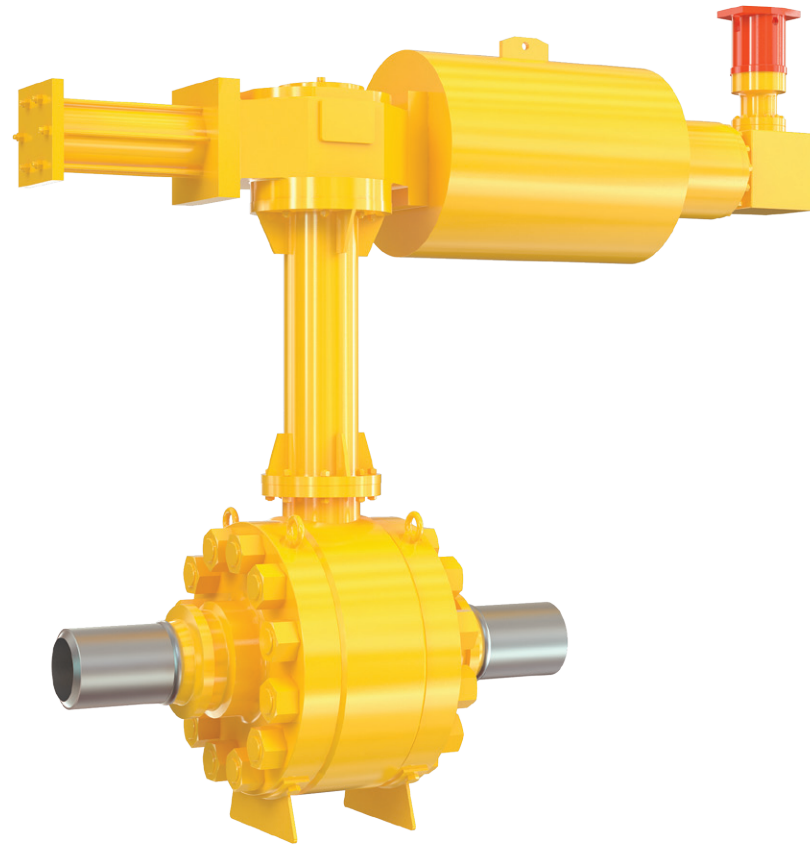
## ДЛЯ ПОДВОДНОЙ УСТАНОВКИ

ПРИМЕНЕНИЕ: ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

### Specification API 6D SS

Устанавливаются на трубопроводы (в том числе в составе манифольда) на объектах подводной добычи и транспортировки газа

**РАБОЧАЯ СРЕДА:**  
агрессивные и неагрессивные газообразные среды



#### 1 ГЛУБОКОВОДНОЕ ПОГРУЖЕНИЕ

Усиленный корпус арматуры рассчитан для работы под воздействием давления на глубине до 1000 метров.

#### 2 ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

Для безотказной работы арматуры применяются только надежные и проверенные конструктивные решения с дополнительным резервом надежности.

#### 3 УСИЛЕННАЯ ЗАЩИТА

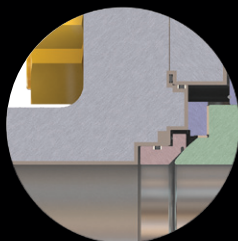
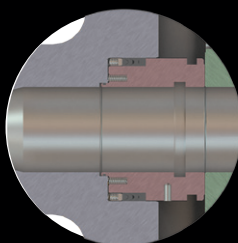
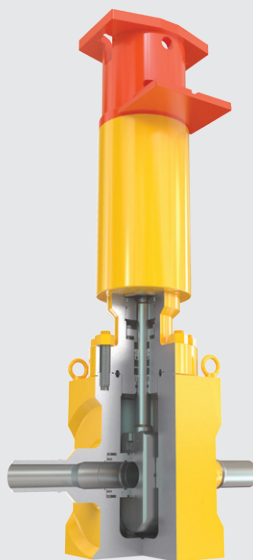
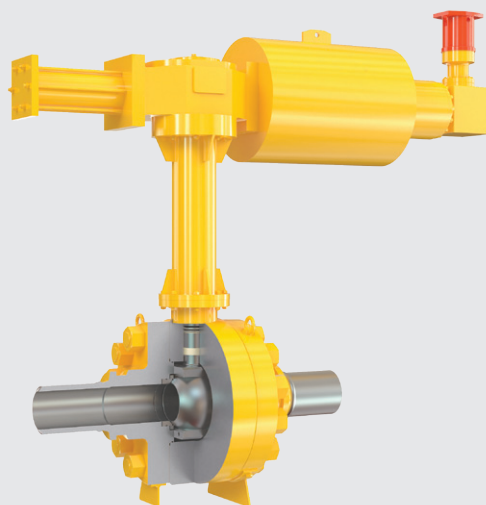
Для продления срока службы арматуры в морской воде особое внимание уделяется подбору материалов основных деталей, включая супердуплексные, дуплексные, нержавеющей стали или применение дополнительного коррозионностойкого покрытия.

#### 4 АВТОНОМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Привод арматуры может быть оснащен интерфейсом ТНПА для управления арматурой с помощью глубоководного аппарата.



ИНТЕРФЕЙС ТПА

РЕКОМЕНДУЕМОЕ  
ОСНОВНОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
В ЗАТВОРЕ -  
«МЕТАЛЛ- МЕТАЛЛ»ЗАТВОР ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК  
С УПЛОТНЕНИЕМ МЕЖДУ  
СЕДЛАМИ И КОРПУСОМ  
ТИПА «ШЕВРОН»

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ УСТАНОВКИ

Применяются в качестве запорного устройства

DN 50...200 мм Class 150-2500

### РАБОЧАЯ СРЕДА:

агрессивные и неагрессивные газообразные среды

### ВНУТРЕННЯЯ СТОЙКОСТЬ

Для дополнительной защиты изделия на внутренние поверхности основных деталей крана нанесена коррозионно- и износостойкая наплавка из инконеля (Inconel 625).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕСУРС

Применение в затворе типа уплотнения «металл-металл» с нанесением на пробку и седла износостойкого покрытия из карбида вольфрама обеспечивает длительный срок службы изделия.

## ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ УСТАНОВКИ

Применяются в качестве запорного устройства

Inch: 1-13/16" ...9" (46...228,6 мм)

Class 3000-5000 (в разработке до 10000 psi)

### РАБОЧАЯ СРЕДА:

агрессивные и неагрессивные газообразные среды

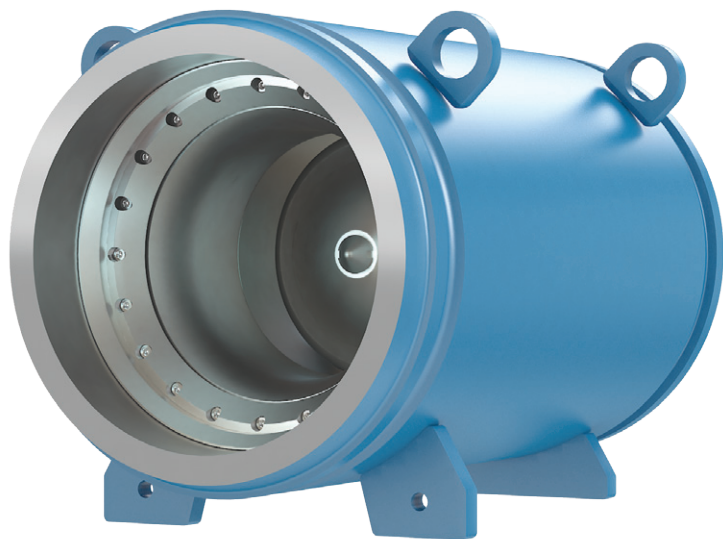
### ГАРАНТИРОВАННАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Основное уплотнение в затворе «металл-металл» и уплотнение между седлами и корпусом типа «шеvron» обеспечивают надежную работу изделия при высоком давлении рабочей среды.

### РЕЗЕРВ НАДЕЖНОСТИ

Изготовление основных деталей корпуса из супердуплексных сталей, нанесение на шибер и седла износостойкого покрытия из карбида вольфрама обеспечивает длительный срок службы изделия.

## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕВОГО ПОТОКА



Применяются в качестве запорных устройств, предотвращающих обратный поток рабочей среды

DN 50...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа

### РАБОЧАЯ СРЕДА:

неагрессивные газообразные среды при температуре до + 560°C (DN ≤ 350 мм), до + 200°C (DN ≥ 400 мм)

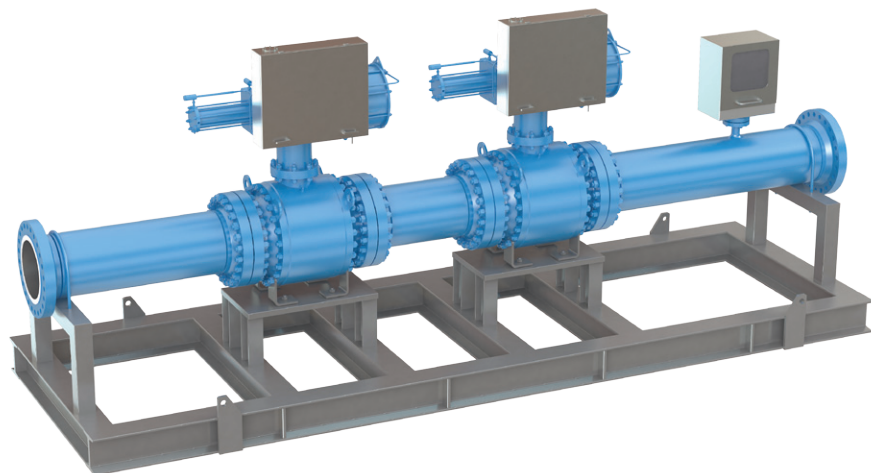
### ПРОДУМАННАЯ ЛАКОНИЧНОСТЬ

Конструкция клапана проста и универсальна - она не требует специального обслуживания. При этом для удобства проведения капитального ремонта все внутренние узлы имеют разборную конструкцию со свободным доступом к деталям.

### ПРОСЧИТАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Исполнение проточной части клапанов (по типу «сопло Вентури») обеспечивает коэффициент гидравлического сопротивления до 2,5.

## СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ ОТ ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ (HIPPS)



Обеспечивает контроль за давлением в трубопроводе и автоматическое перекрытие потока среды в случае его повышения сверх критических значений

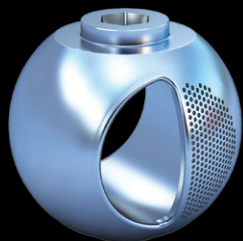
DN 150...600 мм PN до 42,0 МПа

### ОПЕРАТИВНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ

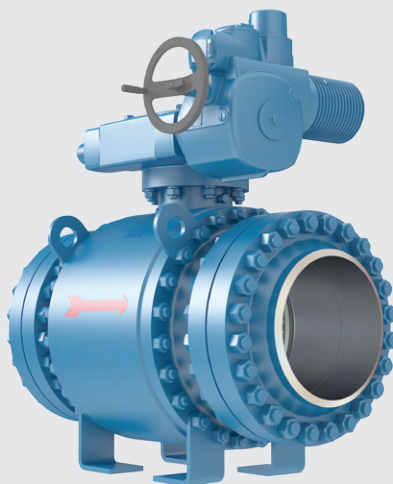
За счет своевременного перекрытия потока рабочей среды при помощи гидроприводов с высокой скоростью срабатывания (до 1 сек.) изолируется источник повышенного давления и исключается возможность повреждения трубопровода и установленного на нем оборудования.

### ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

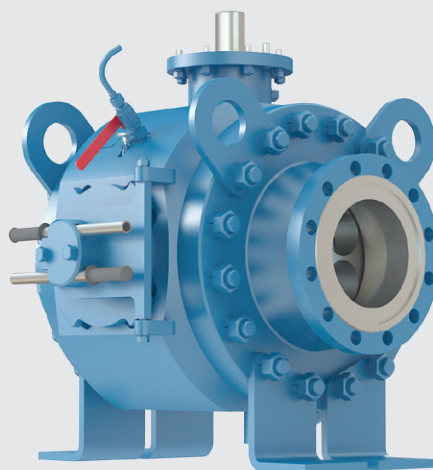
Система изготавливается по индивидуальным техническим заданиям заказчика и обеспечивает решение различных задач - автоматический контроль давления в системе, экстренное закрытие линии при регистрации критических параметров, закрытие или открытие линии для осуществления различных технологических операций.



**ПРОБКА  
РЕГУЛИРУЮЩЕГО КРАНА  
ДЛЯ ГАЗОВЫХ СРЕД**



**СКРЕБКОВЫЙ КРАН  
ПРОБКА С БАЙПАСНОЙ  
ПОЛОСТЬЮ**



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Применяются для регулирования давления и расхода рабочей среды

DN 200...700 мм PN 1,6...16,0 МПа

### **РАБОЧАЯ СРЕДА:**

неагрессивные газообразные среды при температуре до +100°C (по требованию до +200°C)

### **ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ СОВЕРШЕНСТВО**

Каждый регулятор подбирается под индивидуальные требования конкретного проекта, заказчик получает изделие, которое идеально решает поставленную задачу.

### **ОТТОЧЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Сочетание уникального исполнения пробки и проверенной надежности шарового крана обеспечивает дополнительные преимущества изделий - широкий диапазон регулирования и компактность, высокую пропускную способность и стабильные показатели герметичности затвора.

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

Применяются для запуска и приема очистных устройств трубопровода

DN 150...700 мм PN 1,6...16,0 МПа

### **РАБОЧАЯ СРЕДА:**

неагрессивные газообразные среды при температуре до +100°C (по требованию до +200°C)

### **ЛЕГКОСТЬ УСТАНОВКИ И МОНТАЖА**

Изделие устанавливается на действующий трубопровод и не требует подготовки специальной площадки или зоны обслуживания.

### **НЕПРЕРЫВНЫЙ ПОТОК СРЕДЫ**

При необходимости пробка крана изготавливается с байпасной полостью, обеспечивая прохождение рабочей среды через кран в положении «закрыто» (в момент ввода или вывода очистного поршня).

### **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ**

По желанию заказчика кран может изготавливаться с уплотнением в затворе «металл-металл» и комплектоваться датчиком прихода поршня.

# КРИОГЕННАЯ АРМАТУРА

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ | ЗАДВИЖКИ

### ПРИМЕНЕНИЕ: ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

#### ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

проводятся смесью азота и гелия (для температур от - 130°C) или гелием (для температур от - 196°C).

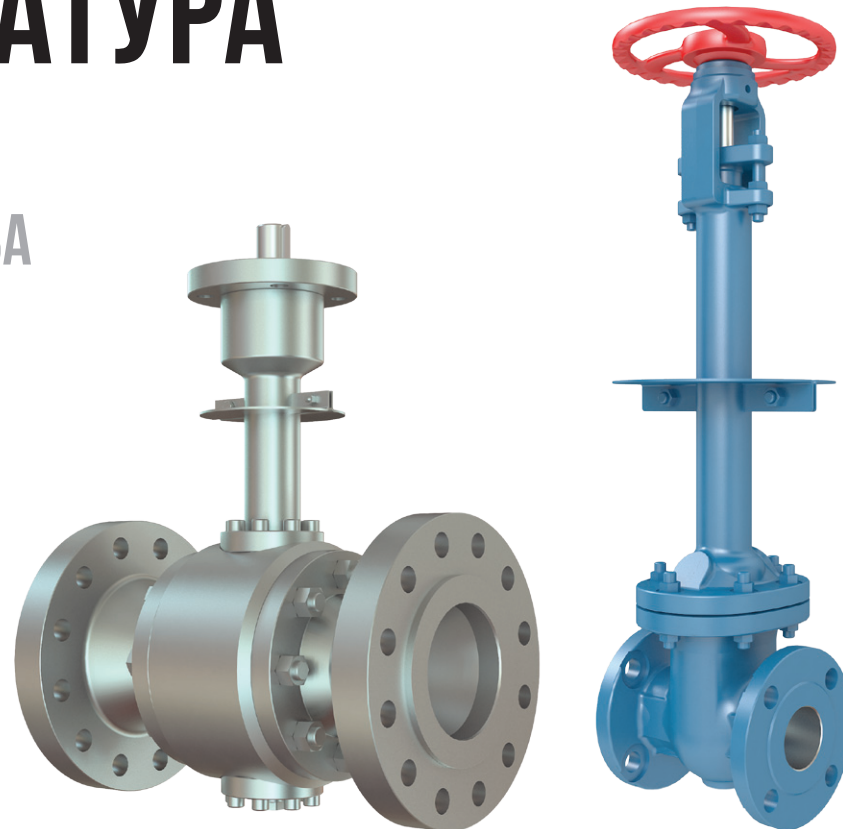
#### СТАНДАРТЫ

ISO 15848 RATE A; ISO 28921; SHELL MESC 77/306; SHELL MESC 77/200; SHELL MESC 77/312; BS 6364

DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа

#### РАБОЧАЯ СРЕДА:

сжиженный природный газ, газообразные среды, жидкие и газообразные углеводороды, охладители, водород, кислород при температуре от -196°C.



## 1 ПРОВЕРЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Работоспособность изделий проверена полным циклом испытаний в условиях низких температур.

## 2 ПРОЧНОСТЬ КАЖДОЙ ДЕТАЛИ

Для деталей корпуса применяются коррозионностойкие стали, а для обеспечения герметичности изделия подбираются материалы, стойкие к условиям работы при низких температурах.

## 3 ТОЧНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ

Низкие температуры влияют на жесткость уплотнительных материалов и увеличивают коэффициент трения, что требует точного расчета крутящего момента для правильного подбора приводного устройства.

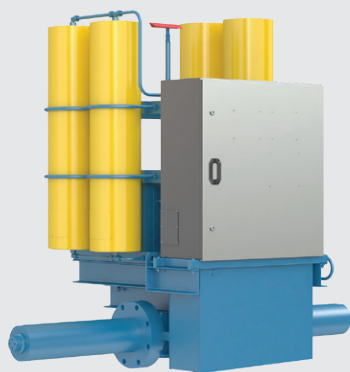
## 4 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Удлиненный шпindel и изоляционное кольцо-уловитель капель предохраняют набивку штока и исполнительный механизм от воздействия низкотемпературной рабочей среды.

# ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА

## ПРИМЕНЕНИЕ: УПРАВЛЕНИЕ ШАРОВЫМИ КРАНАМИ

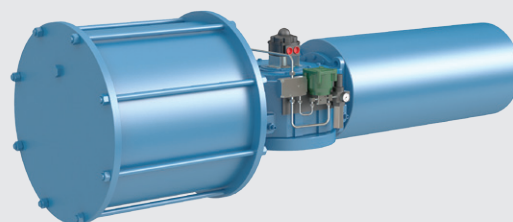
для надземной и подземной установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ, на пунктах сбора и подготовки газа, на компрессорных и газораспределительных станциях



### ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

Управление от электрической сети

Привод может поставляться в комплекте с ресивером, который срабатывает при отсутствии подачи управляющего газа из трубопровода или внешней питающей линии



### ПНЕВМОПРИВОДЫ

двойного действия или с пружинным возвратом

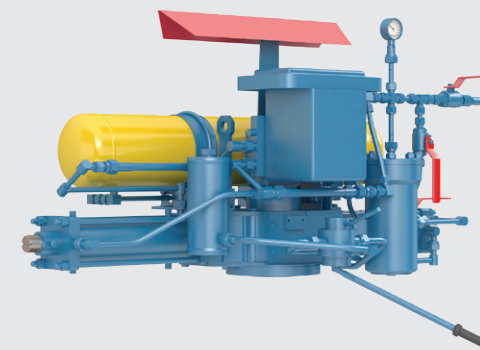
Управление воздухом из автономного источника или транспортируемой рабочей средой, давление запитки от 0,6 МПа

Приводы могут оснащаться ручным дублером и комплектоваться автоматом аварийного закрытия крана (ААЗК)

# 1

### ГАРАНТИЯ СРАБАТЫВАНИЯ

Управление приводом может осуществляться дистанционным или местным способом



### ПНЕВМО- И ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ

Управление воздухом из автономного источника или транспортируемой рабочей средой, давление запитки от 1,6 до 16,0 МПа

# 2

### МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Большинство компонентов являются общими для привода двустороннего действия и привода с пружинным возвратом, что позволяет конфигурировать управляющее устройство с учётом требований заказчика в каждом конкретном случае.

# О КОМПАНИИ

ПТПА – международная группа компаний, специализирующаяся на изготовлении высокотехнологичной трубопроводной арматуры для нефтяной, газовой, энергетической и других отраслей промышленности, включая объекты с критическими условиями эксплуатации. Производственные мощности группы расположены в России и за рубежом (ОАЭ). ПТПА предоставляет своим партнерам широкие возможности по модернизации продукции под конкретные требования проекта.



**69** ЛЕТ ОПЫТА  
компания работает на рынке трубопроводной арматуры с 1951 г.

**36** СТРАН МИРА  
обширная география поставок арматуры

DN от 10 до 2000 мм  
PN от 0,1 до 42,0 МПа

**235** ТЫС. КВ. М  
предприятие располагает мощной производственной базой

**30 +** ПРОЕКТОВ  
в год реализуется более 30 крупных поставок в проекты

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ  
ПОСТОЯННО РАСШИРЯЕТСЯ

# МИССИЯ И ЦЕННОСТИ

Мы создаем эффективные решения для развития топливно-энергетического комплекса

## ДОВЕРИЕ

Мы ценим свою репутацию и сохраняем доверие наших клиентов за счет высокого уровня сервиса на всех этапах сотрудничества.

## ИННОВАЦИИ

Мы инвестируем средства в инновации и предлагаем эффективные и безопасные решения для каждого конкретного проекта.

## КОМАНДА

Каждый сотрудник нашей команды понимает свою роль и отвечает за общий результат.

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Мы повышаем эффективность использования ресурсов, обеспечивая конкурентные цены на нашу продукцию.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Мы несем ответственность за сохранение экологии региона и обеспечение безопасных условий труда для всех работников предприятия.

# ПРОИЗВОДСТВО

ПТПА - крупный промышленный комплекс с собственной конструкторской, технологической и испытательной базой. Выпуск продукции включает в себя полный цикл производства: от разработки конструкторской документации до сборки и испытаний готового изделия.



**АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И ИНЖЕНЕРНЫЙ АНАЛИЗ**



**ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО**



**МЕТАЛЛООБРАБОТКА  
И СБОРКА**



**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА  
И ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ**



**ПОКРАСКА И УПАКОВКА**



**ДОСТАВКА ЗАКАЗЧИКУ**

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ:

Многофункциональные обрабатывающие центры с числовым программным управлением: фрезерно-расточные, токарные, токарно-карусельные

Автоматизированные сварочные комплексы

Газорезательное, наплавочное, ленточнопильное оборудование, печи для термообработки заготовок, дробеструйные камеры, автоматическая линия покраски

## ИНЖЕНЕРНЫЙ АНАЛИЗ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ:

Проверка прочности методом конечных элементов

Анализ проточной части арматуры и оценка надежности гидрогазодинамических характеристик

Проверка прочности и работоспособности при сейсмических и других видах воздействия



# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

## ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

металлография | химический анализ | механический анализ | проверка сертификатов | визуально-измерительный контроль

## КОНТРОЛЬ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА

цветная дефектоскопия | ультразвуковой и рентген-контроль | акустико-эмиссионный контроль | испытания на вакуумную плотность | магнитопорошковая дефектоскопия | сквозной контроль движения деталей

## ИСПЫТАНИЯ ПРОДУКЦИИ

типичные испытания | приемочные испытания опытных образцов на соответствие стандартов и ТУ | периодические испытания | приемо-сдаточные испытания с участием представителей заказчиков



# СЕРТИФИКАТЫ



# ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Основание завода  
Налажен выпуск клапанов  
и стальных задвижек  
Осуществлены первые  
экспортные поставки

Выпущены первые  
на территории страны  
образцы крана шарового  
и шиберной задвижки  
Расширена география  
поставок

Осуществлены поставки  
арматуры для АЭС  
Внедрены первые  
системы с ЧПУ

Расширены  
производственные  
площади  
предприятия

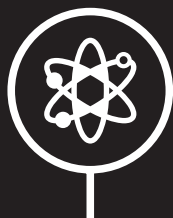
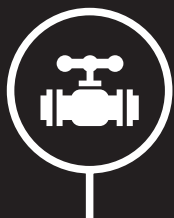
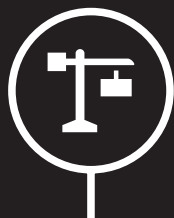
Внедрены международные  
принципы  
управления качеством

Освоено производство  
новых  
видов арматуры

Получены сертификаты  
API Spec Q1 и EN

Открыты  
представительства  
в Казахстане и Белоруссии

Освоено производство  
арматуры  
по международным  
стандартам



1950е

1960е

1970е

1980е

1990е

2000е

2010е

Строительство  
первого корпуса

1951

Изготовлен первый  
шаровой кран в СССР

1962

Разработана и выпущена  
первая шиберная  
задвижка в СССР

1968

Образовано открытое  
акционерное общество

1992

Внедрена система  
менеджмента качества  
DIN EN ISO 9001

1996

Открыта производственная  
площадка РТРА МЕ (ОАЗ)

2016

Освоен выпуск  
криогенной и подводной  
арматуры

2019

[www.ptpa.ru](http://www.ptpa.ru)

**АО «ПТПА»**

Россия, 440028, г. Пенза, Проспект Победы, 75А

Телефон: (8412) 47-01-47

E-mail: [sales@ptpa.ru](mailto:sales@ptpa.ru)

**ПТПА Middle East FZC**

ОАЭ, Хамрия, Шаржа, P.O. Box 41917

Телефон: +971 674-59-355

E-mail: [sales@ptpa.ae](mailto:sales@ptpa.ae)